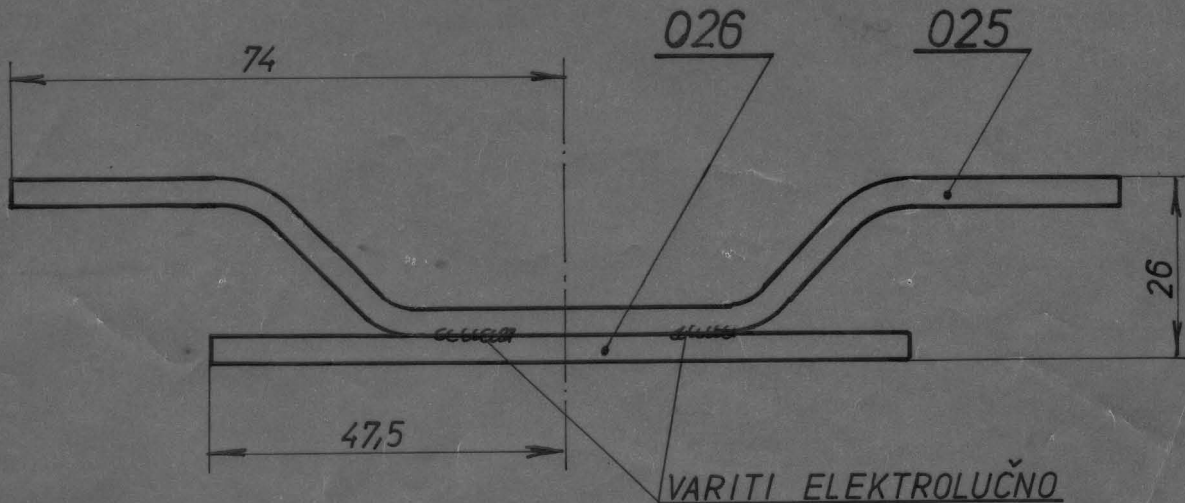


Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрзом скицањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (УС М. А. 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

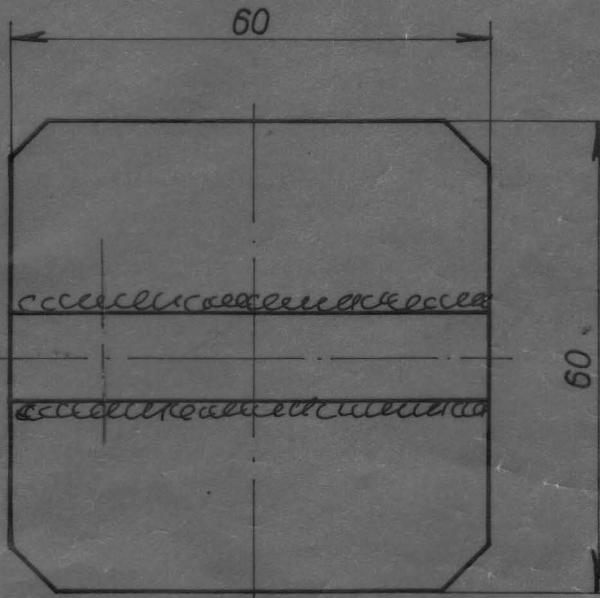
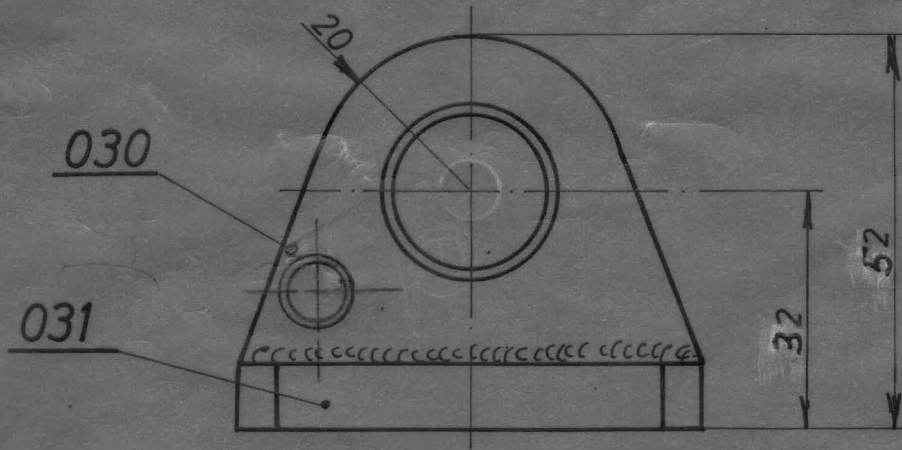


M.G. 05 004 105

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
026	LIM			Č.0145	≠3x40x95	2									
025	OSLONAC			Č.0145	≠3x40x147	2									
17	000/10	НАЗИВ ДЕЏАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг								
Монтаж.	Детаљ	KVACILA													
Беза са		NOSAČ OSLONCA	T-01- KA	ГС „БЕОГРАД“											
R 1:1			Снимно-констр.	ZO.ZBO	M. ACIMOVIC										
			Цртао		D. ĐURIC										
			Прегледао		N. RAKOVIC										
			Оверава												

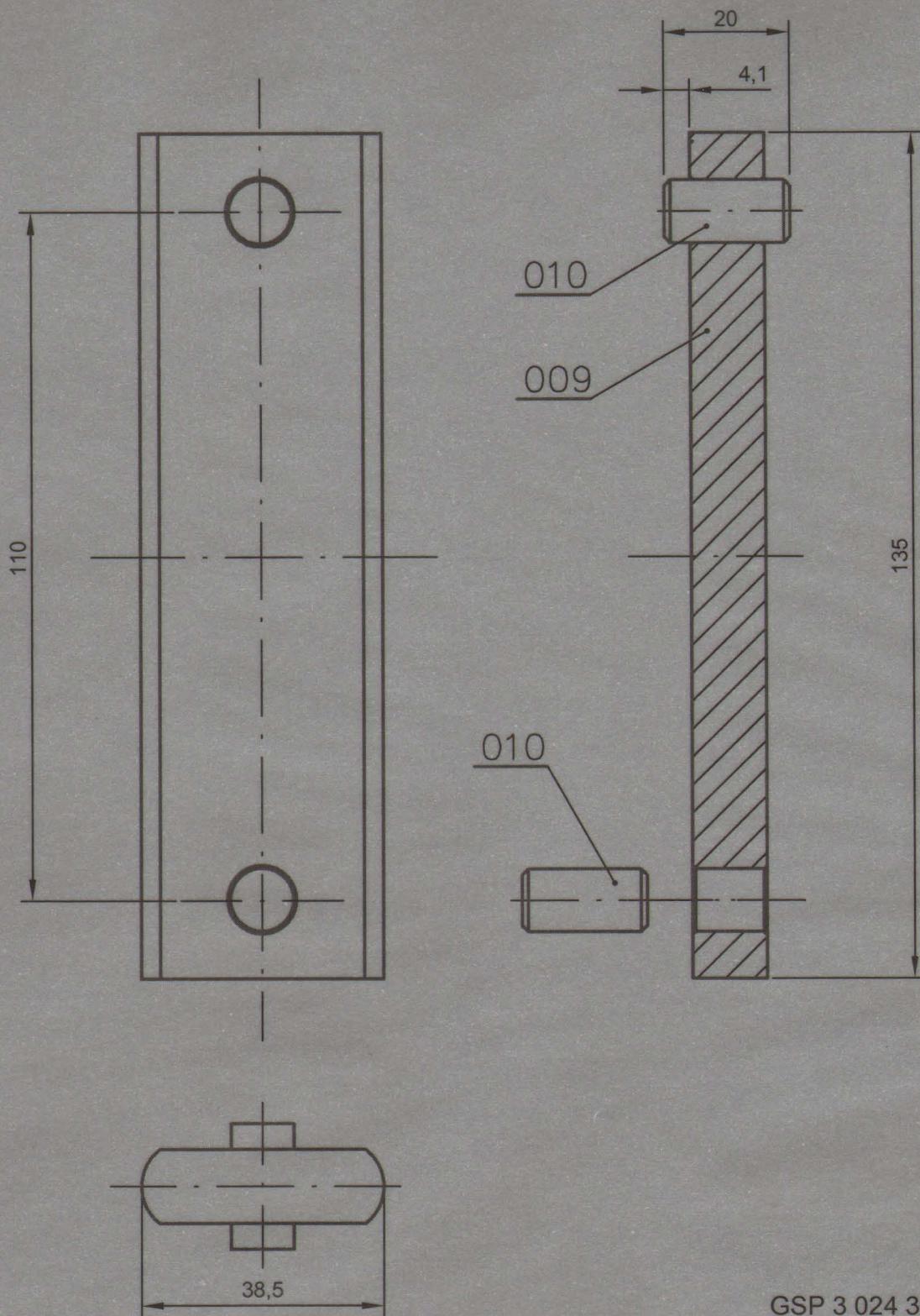
1 до 6	±0,05	±0,05	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2	±2	±3
6 до 30	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2	±2	±3	
30 до 120								
120 до 315								
315 до 1000								
1000 до 2000								
2000 до 4000								
4000 до 6000								

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом складњем стругогине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. АИ. 410)



ГСП. 3024253
M.G. 05 004 109

17	031	PLOČA	С.0300	≠10x70x70	4	
17	030	OSLONAC KUKE	С.0345	≠10x60x70	2	
17	000/12	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Монтаж	Детаљ	KVACILA	T-01-KA		ГС БЕОГРАД	
Вежа са		OSLONAC	Снимно-копир.	16.2.86	D. PAVLOVIC	
R 1:1			Цртао		D. ĐURIC	
			Прегледао		N. RAKOVIC	
			Оверава			



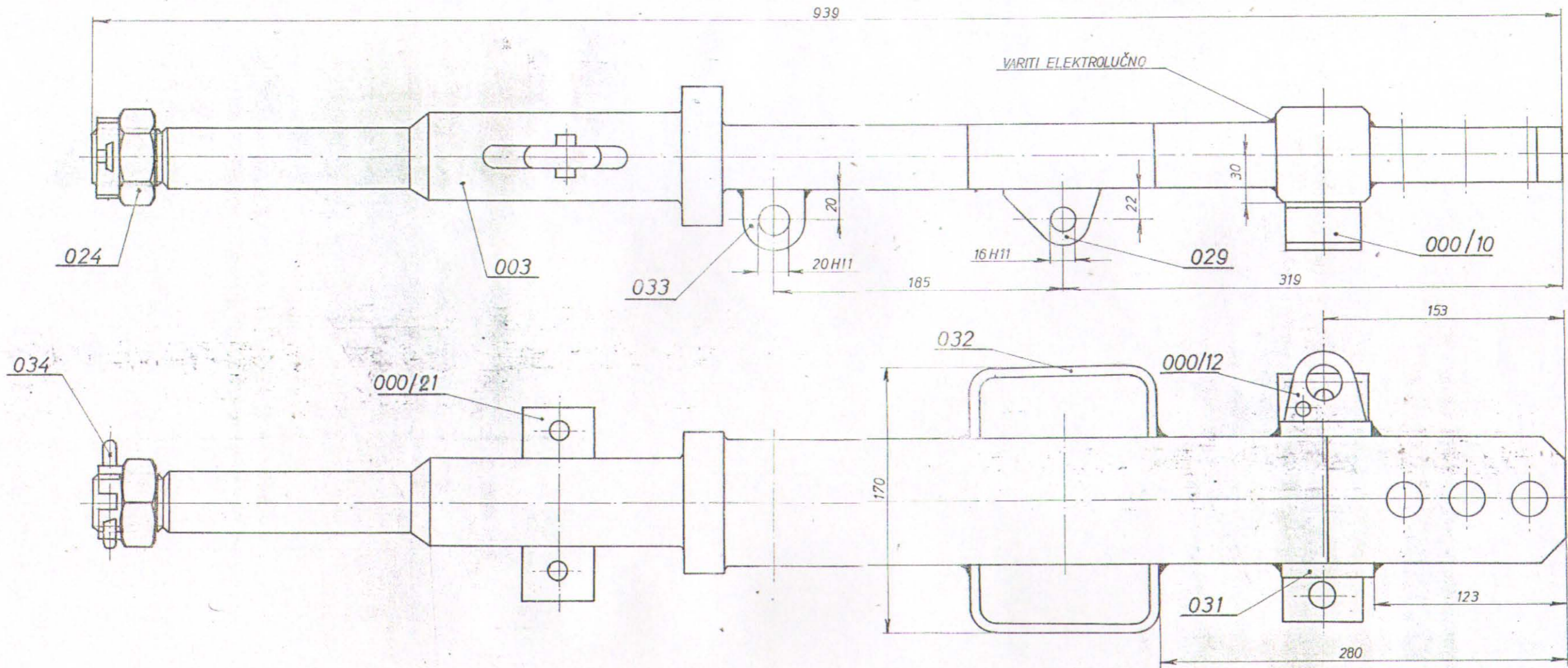
GSP 3 024 385

K.B. 05-004-004

NAPOMENA : - Crtež je urađen prema donetom uzorku
 - Drugu osovinicu (poz. 010) upresovati u klin (poz. 009) tek nakon postavljanja klina u odgovarajući otvor na kupli .

17	010	OSOVINICA	K.B. 05-004-021	Č.0545	Ø12 x 25	2	
17	009	POPREČNI KLIN		Č.0545	40 x 14 x 135	1	
17	000/21	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	KVAČILA	T - 01- KA		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/3	POPREČNI KLIN KVAČILA- KUPLE SA OSOVINICOM - VEZA -	Snimio-konst.	05.12.2002	A. Matović dipl.ing.maš.		
R	1:1		Crtao	05.12.2002	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Pregledao		G.Klisić dipl.ing.maš.		
			Overio		G.Klisić dipl.ing.maš.		

$\phi 16 H11$	+0,110
	0,000
$\phi 20 H11$	+0,130
	0,000



GSP 3024121
M.G. 05-004-020

17	000/12	OSLONAC				2
17	000/21	KLIN				2
17	000/10	NOSAC OSLOMCA				2
17	034	RASCEPKA	JUS M. B2	300	5 x 45	2
17	033	PIPAK	C.0345		≠30x50x50	4
17	032	RUCICA	C.0300		≠6x40x200	4
17	031	PLDCA	C.0300		≠10x70x70	4
17	029	USICA	C.0345		≠13x50x80	4
17	024	KRUNASTA NAVRTKA	C.0465		OK 65x45	2+2
17	003	RUDA KUPLE	C.0645		ϕ90x939	2

Ako nije naznačen stepen tačnosti, za sve slobodne mere ostvarene obradom skidaњem strugotine, primenjavati uzuetan stepen tačnosti (JUS M. A1. 410)

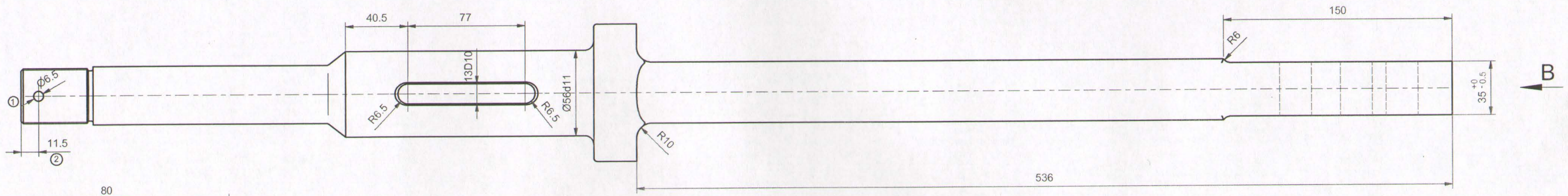
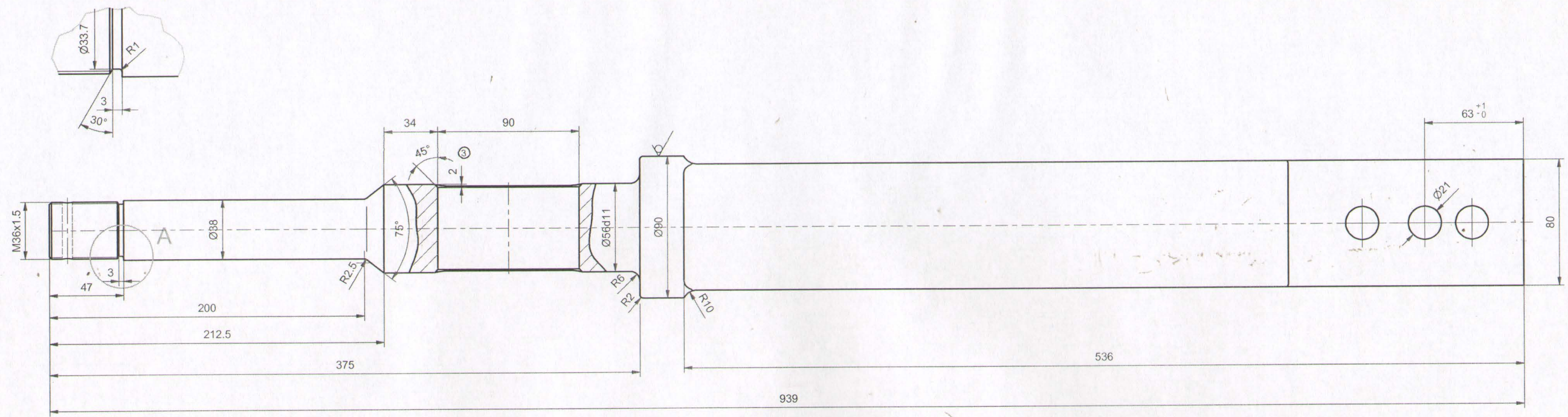
1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

17	000/3	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Material	Dimenzije	Kom.	Tezina u kg
		KVACILA					
		R 1:2					
		RUDA					
			T-01-KA				
			2/2.86	D. PAVLOVIC			
				D. BURIC			
				N. RAKOVIC			

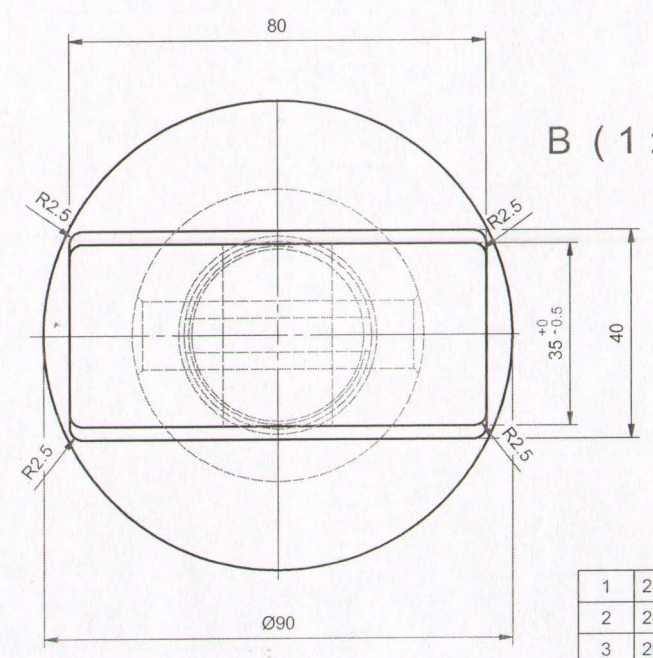
13 D10	+0.150
	+0.050
Ø56 d11	-0.100
	-0.290



A (1:1)



B (1:1)



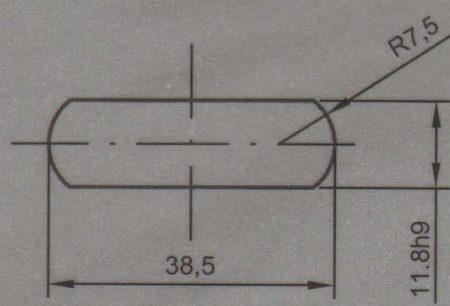
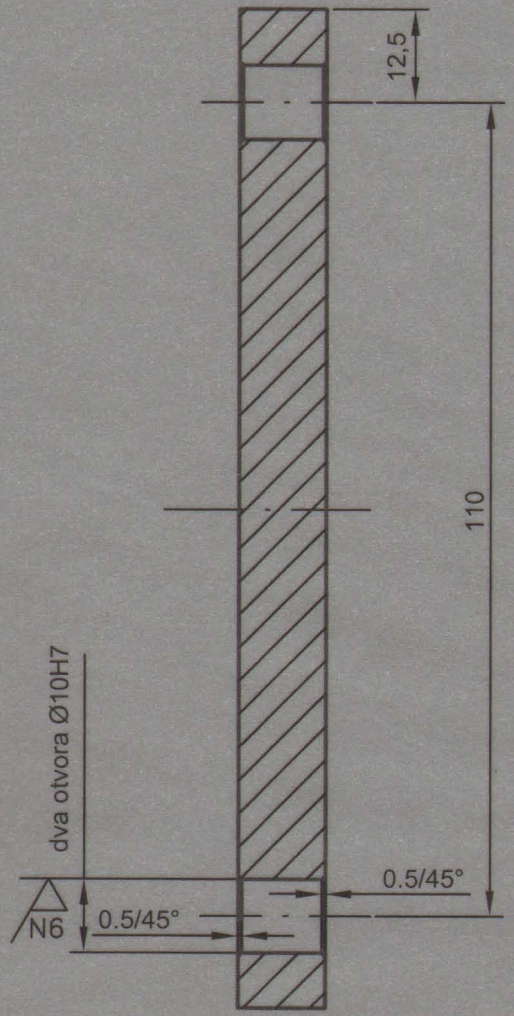
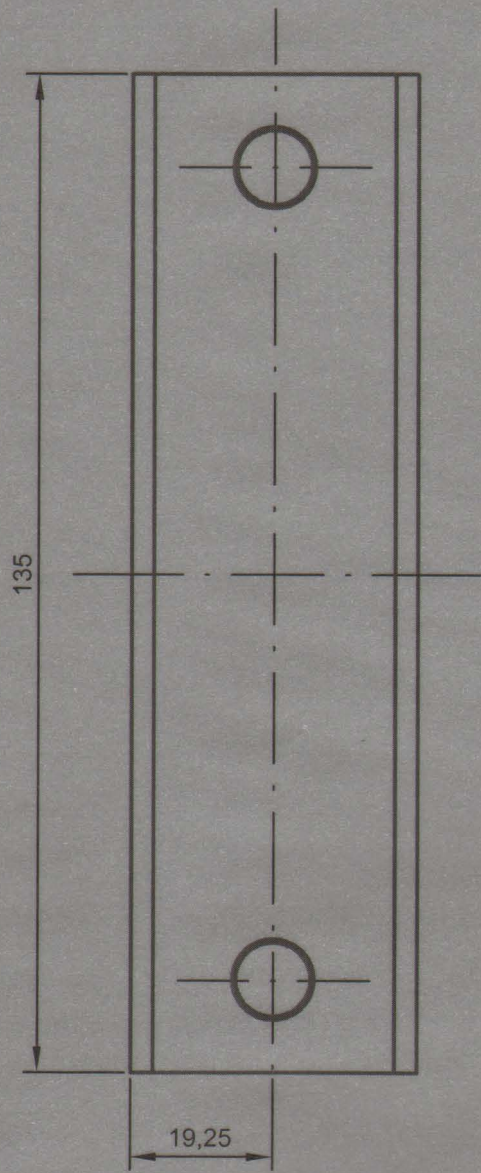
NAPOMENA:
- Otvore Ø21 bušiti u sklopu sa glavom

1	24.11.2011	1208	Ø5.5	Ø6.5					
2	24.11.2011	1208		dodata kota 11.5					
3	26.02.2013	Po dogovoru sa SP "Centrala"		Oblik upuštanja žleba	Dalibor radovanac		A.Matović dipl.maš.ing		
No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis	

17	003	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	E335 (C 0645)	Ø 90x944		
Montaž	Detalj	Kvačila	T-01-KA		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/3		Ruda kuple		Snimio-konst. 10.03.1985 Pregledao 26.02.2013 Overava 26.02.2013		
				Precrtano sa originala		V.Gomboc	
				Dalibor Radovanac maš.ing			
				A.Matović dipl.maš.ing			
				A.Matović dipl.maš.ing			

11.8h9	0
	-0.043
Ø10H7	+0.015
	0

N8 / / N6 / /



NAPOMENA : - Crtež je urađen prema donetom uzorku

17	009	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Č.0545	40 x 14 x 135	Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	KVAČILA	T - 01- KA		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/21	POPREČNI KLIN KVAČILA- KUPLE	Snimio-konst.	05.12.2002	A. Matović dipl.ing.maš.		
R	1:1		Crtao	05.12.2002	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Pregledao		G.Klisić dipl.ing.maš.		
			Overio		G.Klisić dipl.ing.maš.		

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenljivo izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A.1 410)

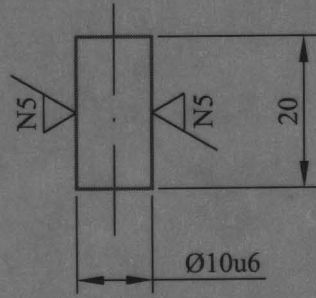
1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3

Ø10u6

+0.037
+0.028

N8

N5



NAPOMENA : - Crtež je urađen prema donetom uzorku

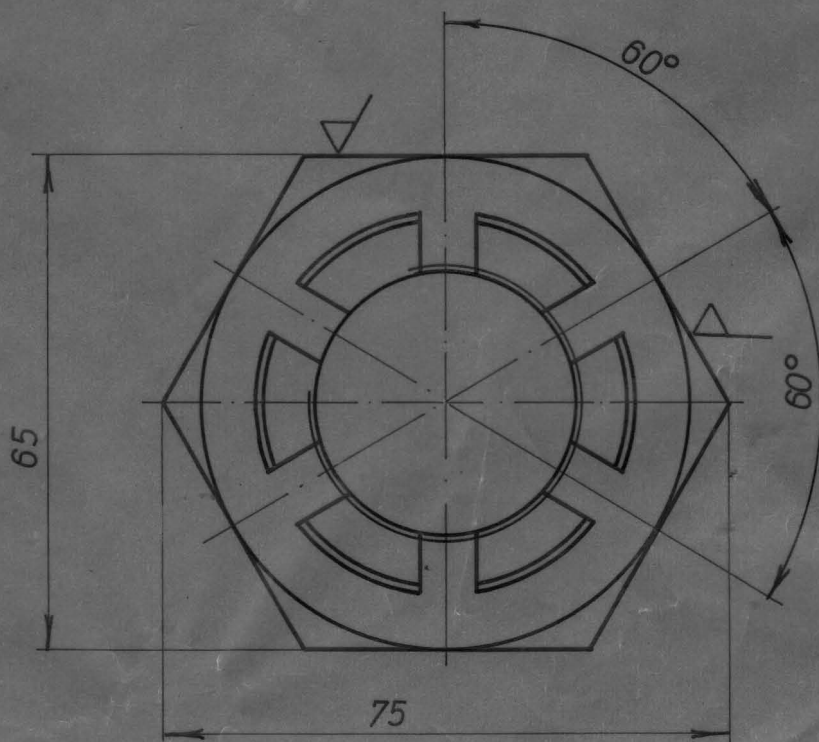
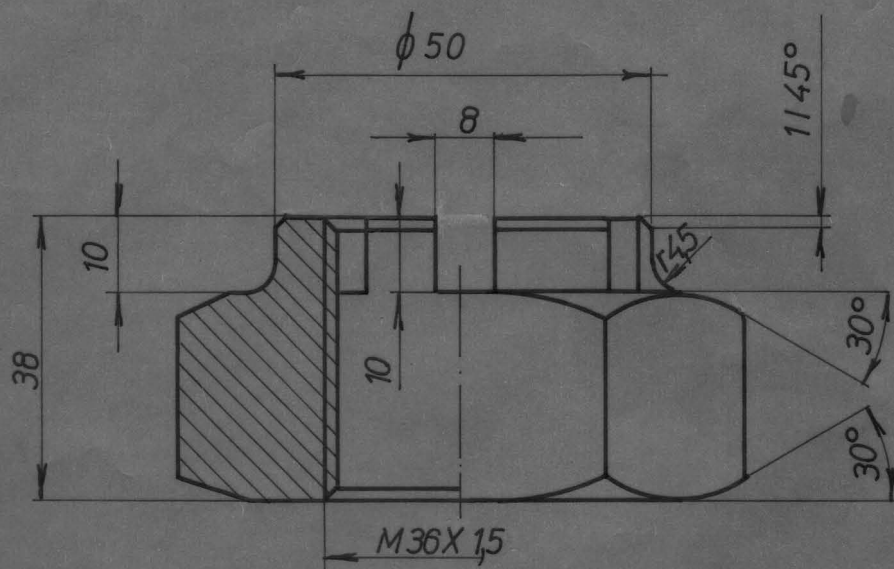
K.B. 05-004-021

17	010	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Č.0545 Materijal	Ø12 x 25 Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	KVAČILA	T - 01 - KA		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/21	OSOVINICA	Snimio-konst.	05.12.02.	A. Matović dipl.ing.maš.		
R	1:1		Crtao	05.12.02.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Pregledao		G. Klisić dipl.ing.maš.		
			Overava		G. Klisić dipl.ing.maš.		

10/11

1 до 6	± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3
3 до 30								
30 до 120								
120 до 315								
315 до 1000								
1000 до 2000								
2000 до 4000								
4000 до 6000								

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)



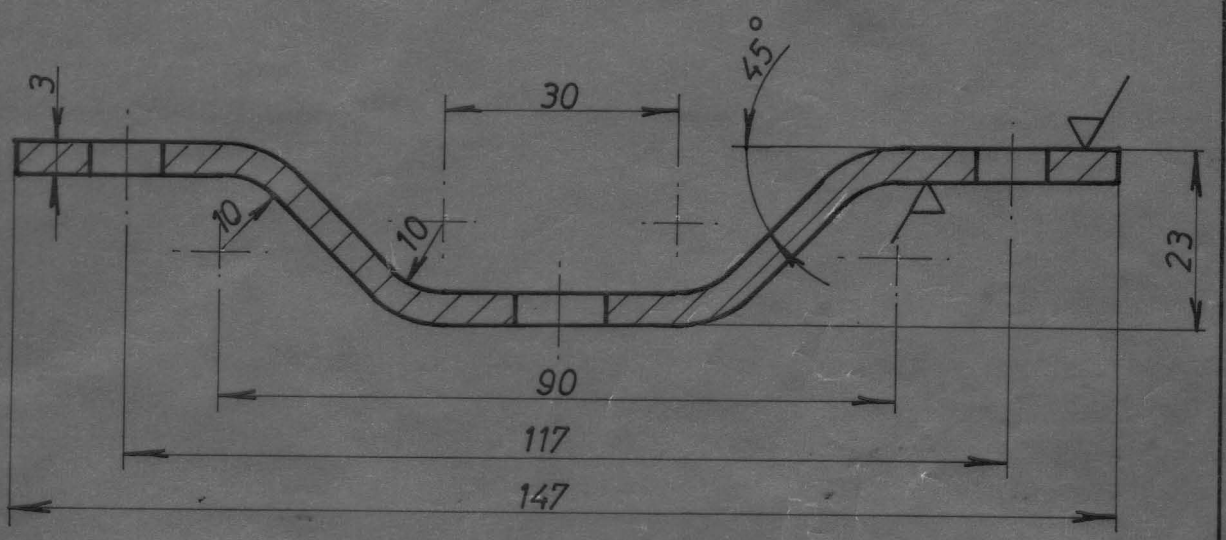
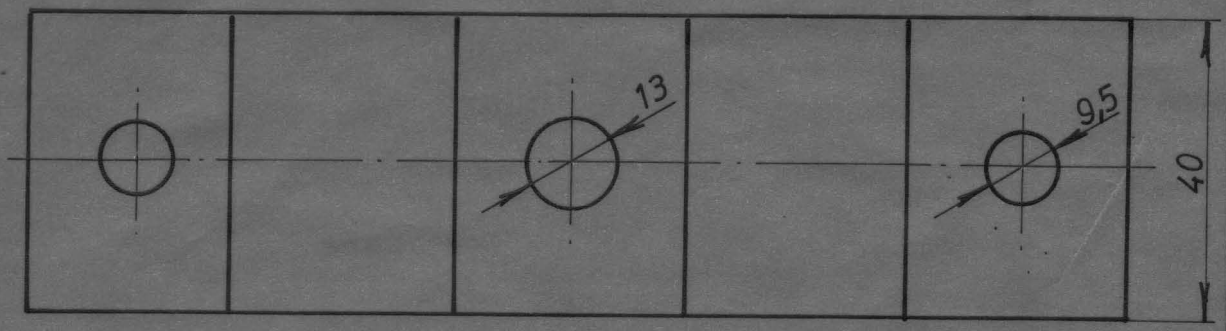
ГСП. 3024095
MG 05-004-012

17	024	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кр.
Монтаж	Детаљ	KRUNASTA NAVRTKA		T-01-KA	OK 65X45	2+2		
Веза са		R1:1		Снимно-констр.	V GOMBOS			
				Цртао	24.07 S STEVICIC			
				Прегледао	1984 N RAKOVIC			
				Оверава				

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

10/ / / / /

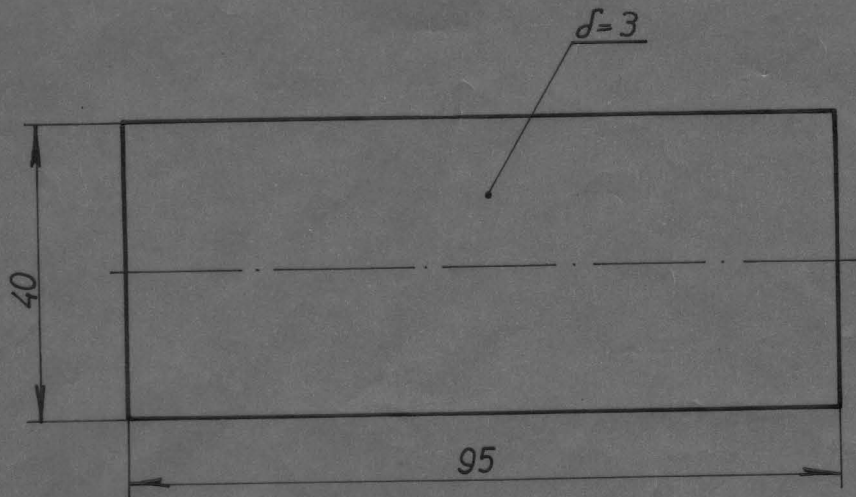


RAZVIJENA DUŽINA ≈ 158

17	025	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандарт	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кр.
Монтаж	Детаљ	КВАЦИЛА	С.0145	±3x40x147	2	0,140	
Веза са	000/10	OSLONAC	T-01-KA		ГС БЕОГРАД		
R 1:1			Снимио-копстр.	20.2.86	M. ACIMOVIC		
			Цртао		D. ĐURIC		
			Прегледао		N. RAKOVIC		
			Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (ЈС М. А. 410)

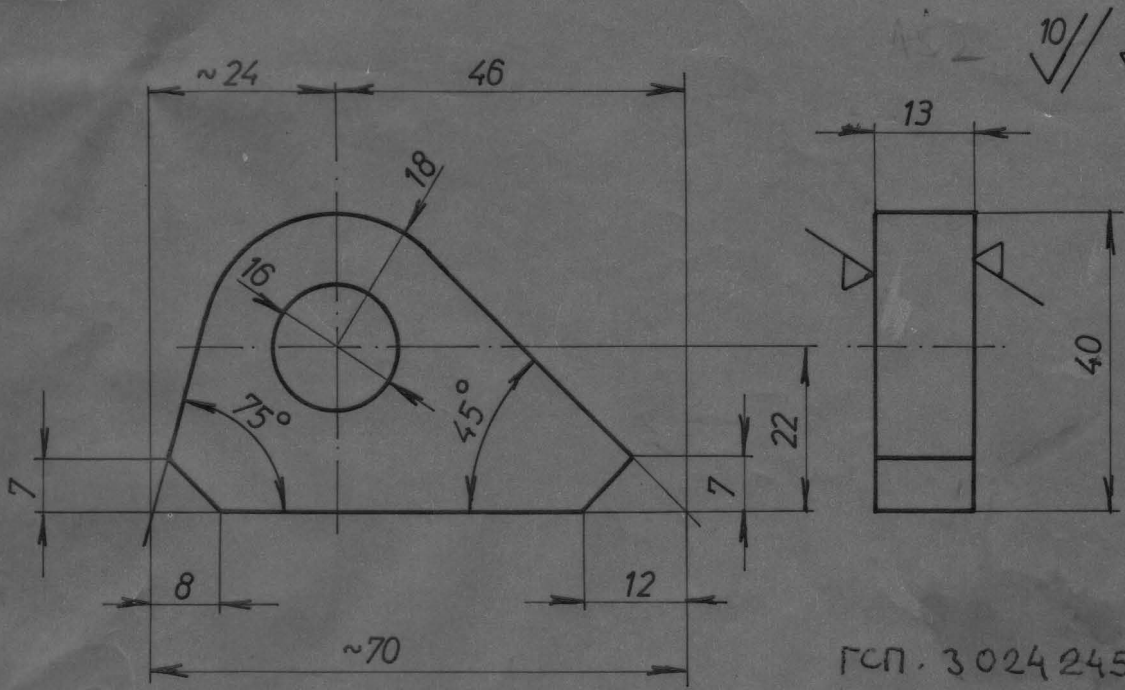
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



17	026	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	КВАСИЛА			3 x 40 x 95	2	0,0903
Вежа са	500/10		T-01-KA		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1	LIM		Снимио-констр.	202.86	M. AČIMOVIĆ	[Signature]	
			Цртао	[Signature]	D. ĐURIC	[Signature]	
			Прегледао	[Signature]	N. RAKOVIĆ	[Signature]	
			Оверава				

Ако није означен степен тачности за сва слободне мере остварене стандарном скицањем структурне примене примерања на основу степена тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

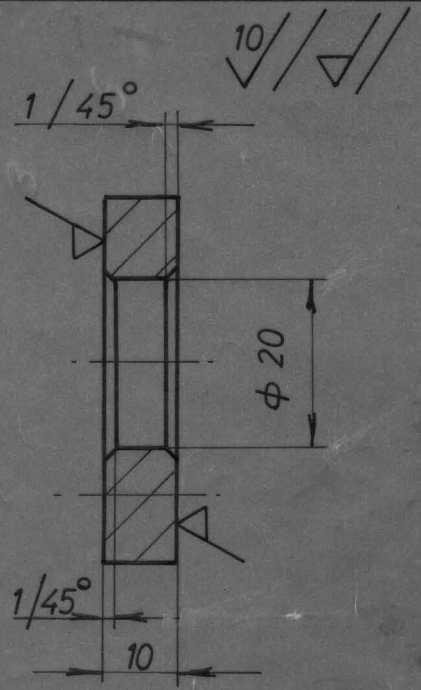
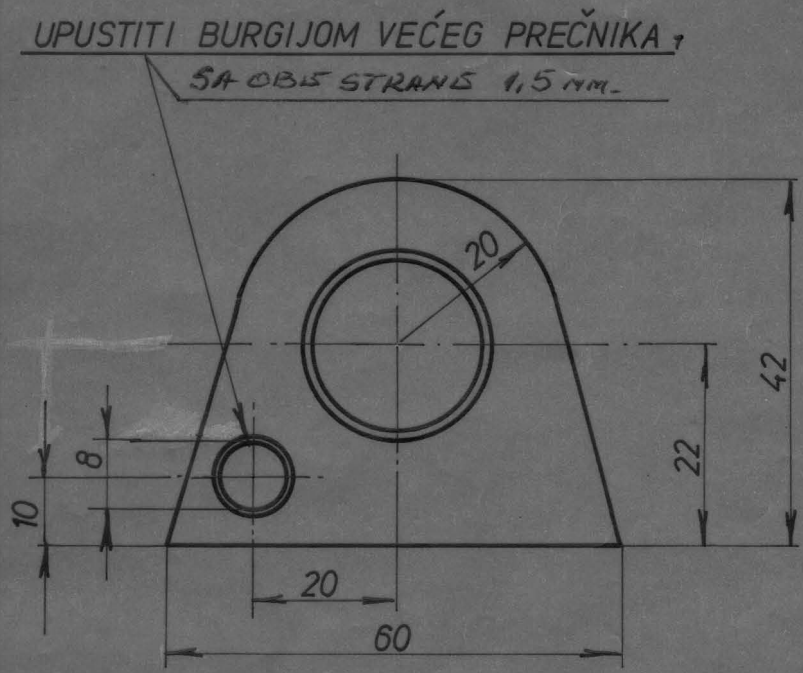


ГСП. 3 024 245
М.Г. 05 004 108

17	029	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	КВАЦИЛА		Т-01-КА	ГС „БЕОГРАД“		
Беза са		УЅИЦЕ	Снимно-констр.	16.2.86	D. PAVLOVIĆ		
R 1:1			Цртао		D. ĐURIC		
			Прегледао		N. RAKOVIĆ		
			Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изуостан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

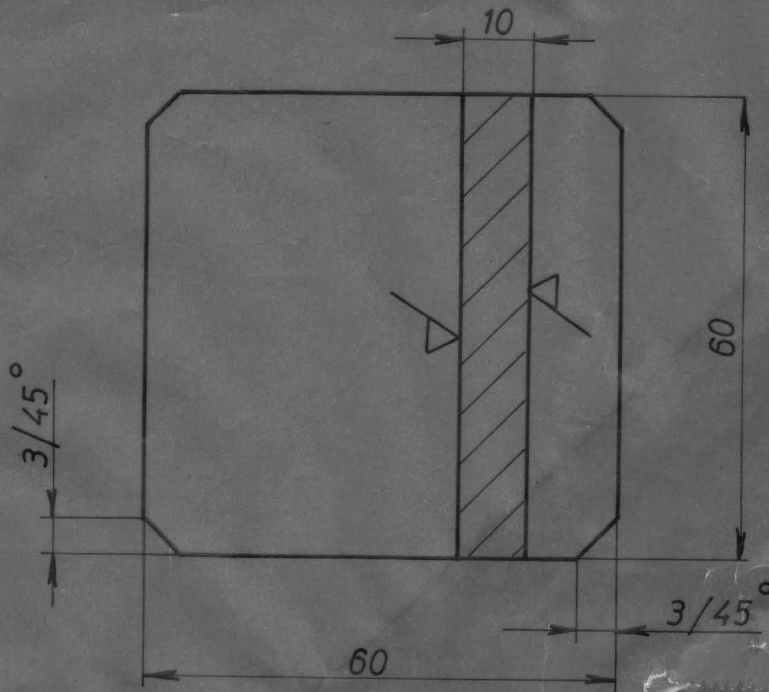
1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



17	030	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		С.0345	≠10 x 60 x 70	2	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	KVACILA		T-01-KA		ГС „БЕОГРАД“					
Веза са	000/12	OSLONAC		Снимио-констр.	16.2.86	D. PAVLOVIC					
R 1:1		KUKE		Цртао	~	D. ĐURIC					
				Прегледао	~	N. RAKOVIĆ					
				Оверава							

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скицањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (УС М, А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



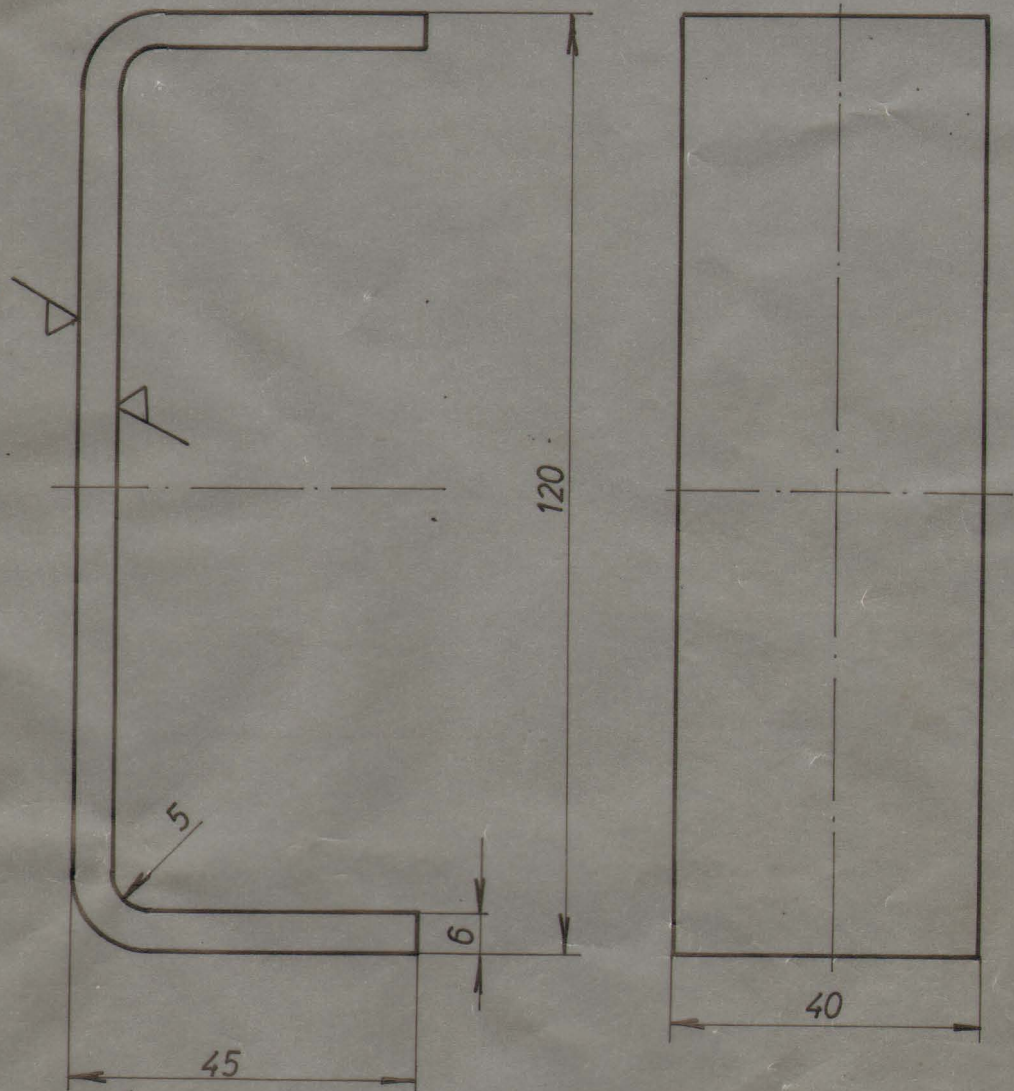
M.G. 05 004 110

17	031	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	КВАЦИЛА	С. 0300	≠10 x 70 x 70	4		
Вежа са	000/12	PLOČA	T-01-KA		ГС „БЕОГРАД“		
R	1:1		Снимио-констр.	16.2.86	D. PAVLOVIĆ		
			Цртао	~	D. ĐURIC		
			Прегледао	~	N. RAKOVIĆ		
		Оверава					

10/ /

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
±0,05	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2	±2	±3

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)



RAZVIJENA DUŽINA $l = 191$

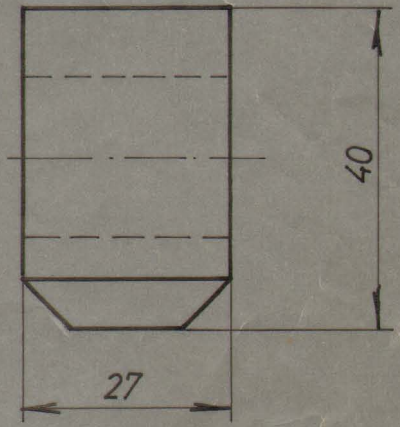
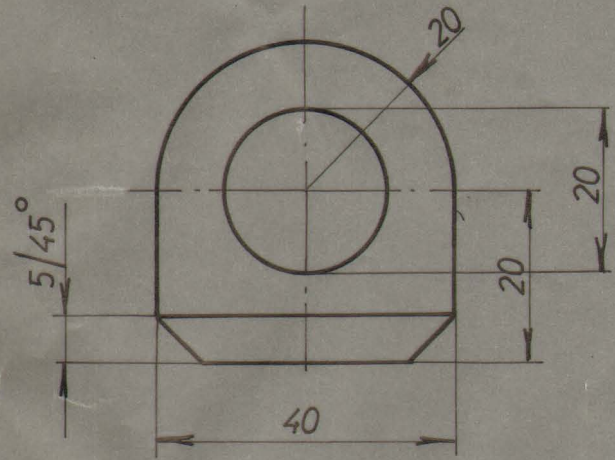
GSP. 3024237 ✓

M.G. 05 004 107

17	032	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Монтаж	Детаљ	KVACILA		Č.0300	≠6x40x200	4	
Беза са				T-01-KA	ГС БЕОГРАД		
R 1:1	RUČICA		Снимио-констр.	16.2.86	D. PAVLOVIĆ		
			Цртао		D. ĐURIC		
			Прегледао		N. RAKOVIĆ		
			Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем струговањем примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



10

OSTRE IVICE OBORITI SA r=0,5

GSP 3024229
M.G. 05 004 106

17	033	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	С.0345	≠30x50x50	4	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	KVACILA	T-01-KA		ГС „БЕОГРАД“					
Веза са	PIPAK		Снимно-констр.	16.2.86	D. PAVLOVIC		[Signature]			
R 1=1			Цртао	[Signature]	D. ĐURIC		[Signature]			
			Прегледао	[Signature]	N. RAKOVIC		[Signature]			
			Оверава							